



Melin & Carlsson
E2SYSTEMS ——— TUBEX

Genug Kraft,
um Berge zu versetzen

1990

*Jan Olov Melin, Ola Melin und Stig Carlsson
Gründen das Unternehmen. Anfangs gibt es fünf Mitarbeiter.*

1994

*Nach einem großen Vertrag mit einem weltweit führenden Hersteller von Frontladern
können wir ein starkes Wachstum verzeichnen. Der Umsatz vervierfacht sich.*

2012

*Es kommt zum Generationswechsel, Ola Melin übernimmt die Geschäftsführung.
Der Fokus liegt nun auf Wachstum, Produktqualität und verkürzten Durchlaufzeiten.*

2013

*Wir erlangen eine Umweltzertifizierung gemäß ISO 14001
und führen eine Schweißzertifizierung gemäß ISO 3834-2 ein.*

2020

*Melin & Carlsson bekommen neue Eigentümer. Das Unternehmen gehört jetzt
Draft Företagsinvest als Haupteigentümer sowie Ola Melin.*

2021

*Die in Tranås und Borås produzierende Tubex AB wird übernommen. Damit geht eine Stärkung
des Sortiments in den Bereichen Hydraulikzylinder, pneumatische Zylinder und Teleskopzylinder einher.*

2023

*Die Firmen Tubex und E2 systems mit Produktionsanlagen in Tranås und Borås
werden rechtlich die Melin & Carlsson AB integriert.*



„Dank unserer Arbeit mit Liefergenauigkeit, Qualität und immer komplexeren Produkten gewinnen wir in vielen Branchen Marktanteile.“

Ola Melin, CEO

„Wenn Sie Maschinen in alle Welt schicken, müssen sie dort auch funktionieren.“

Es ist eine Sache, wenn die Maschinen nebenan eingesetzt werden sollen. Es ist eine ganz andere Sache, wenn Ihre Kunden in anderen Ländern oder auf anderen Kontinenten sitzen. Dort wirkt sich ein Stillstand massiv auf die Tätigkeit des Kunden und auf Ihren Ruf aus. Daher müssen sämtliche enthaltene Komponenten den Anforderungen genügen.

Sie können davon ausgehen, dass die Zylinder das aushalten, für das sie ausgelegt sind und zwar in Belastung/Druck, Haltbarkeit, Abdichtung, Wetterfestigkeit, Widerstandsfähigkeit gegenüber Staub, Vibrationen usw. Für die Beurteilung der Produktqualität spielt die Steuerung der Produktionsprozesse eine ebenso wichtige Rolle wie unsere Zusammenarbeit mit guten Zulieferern. Und die eigentliche Herausforderung besteht darin, diese Qualität bei großen Volumen beizubehalten, die unter hohem zeitlichen Druck produziert werden.

DURCHLAUFZEITEN UND FLEXIBILITÄT STEHEN IM FOKUS

Denn auf einmal passiert es! Ein außergewöhnlich großer Auftrag kommt herein, mehrere Kunden melden sich gleichzeitig oder ein Kunde verlangt eine besonders schnelle Lieferung. Dann ist es beruhigend, dass Melin & Carlsson dank der guten Prognosewerkzeuge, beim Einkauf von Rohmaterialien im Takt liegt und eventuelle Volumensteigerungen schnell auffangen kann.

Die Wirklichkeit erfordert eine hohe Bereitschaft, so einfach ist das. Wenn also unsere Kunden unser Angebot beurteilen, geht es selten nur um die Produktqualität im Verhältnis zum Preis. Eher um unser Verständnis für deren geschäftliche Situation: Wie gehen wir Probleme an und lösen sie, wie schnell sind wir mit unserer Rückmeldung und wie gehen wir mit Abweichungen um? Kurz gesagt, es geht um Serviceniveau, Durchlaufzeiten und Flexibilität. Müssen wir wirklich erwähnen, dass wir unsere Kunden selten enttäuschen?

AFTERMARKET

Was nach Ablauf der Garantiezeit passiert, ist ein anderer wichtiger Faktor. Als Maschinenbauer müssen sie sich ja auf die Bereitstellung von Ersatzteilen einstellen. Weil wir großen Wert auf Dokumentation und Rückverfolgbarkeit legen, können wir bei Bedarf schnell Austauschkomponenten zur Verfügung stellen und Ihren Aftermarket bedienen. Wir machen das, um Stillstände zu minimieren.

STÄNDIGE VERBESSERUNGEN

Aber was gut ist, lässt sich natürlich noch weiter verbessern. Deswegen arbeiten wir bei Melin & Carlsson aktiv an unserer eigenen Lieferkettenplanung. Wir kalibrieren unsere Prognoseinstrumente und feintunen unsere Prozesse, um unsere eigene Produktivität ständig zu verbessern - dies geschieht, um Qualitätsverbesserungen zu erzielen und eine wettbewerbsfähige Preisgestaltung anbieten zu können.

So setzen wir Ihr Unternehmen in Bewegung.



DER HYDRAULIKZYLINDER IST EIN WICHTIGES ZAHNRAD IHRER MASCHINERIE

Bei smartem Umgang kann er dazu beitragen, dass Ihre Geschäfte besser laufen. Als Kooperationspartner können Melin & Carlsson dazu in mehrfacher Hinsicht beitragen. Unsere Aufgabe besteht - einfach ausgedrückt - darin, dafür zu sorgen, dass der richtige Zylinder zur richtigen Zeit an Ort und Stelle ist. Gerne als kompletter Satz und in der richtigen Reihenfolge verpackt, sodass Ihnen überflüssiges Umladen vor der Montage erspart bleibt. Vielleicht fertig montiert mit Ventilen und Sensoren, sodass Sie bei der Produktion Zeit gewinnen - und so Ihre Wettbewerbsfähigkeit verbessern.

WIE VIELE ARBEITSSCHRITTE KÖNNEN WIR IHNEN ERSPAREN?

Manchmal können Dinge außer Haus kostengünstiger ausgeführt werden. Wenn Ihnen diese Denkweise nicht fremd ist, helfen wir Ihnen gerne dabei, Alternativen durchzurechnen. Dabei kann es sich um Lackierungen oder die Vormontage von beispielsweise Ventilen und Sensoren handeln. Sie bekommen hier ein „fertiges“ Produkt, das direkt in Ihre Produktion

einfließen kann. Oder mit anderen Worten: Einfacherer Einkauf und effizientere Logistik.

UNTERSTÜTZUNG BEI DER KONSTRUKTION

Wenn Ihre Konstrukteure neue Zylindertypen konstruieren, testen und verifizieren sollen, tut es gut, über Expertise zu verfügen, auf die man sich stützen kann. Unsere kompetenten Mitarbeiter leisten während des gesamten Ablaufs, von Idee und Konstruktion bis zur Lieferung des fertigen Produkts handfeste Unterstützung.

ANPASSUNG AN DIE BEDÜRFNISSE DES KUNDEN

Wo soll der Zylinder sitzen/montiert werden? Welche Funktion soll er übernehmen? Wie intensiv und in welcher Umgebung soll er arbeiten? Ausgehend von den Antworten auf die einzelnen Fragen schlagen wir Standardzylinder vor oder entwickeln Sonderlösungen. Dabei berücksichtigen wir Einbaumaße, Arbeitsdruck, Kraft sowie die Anforderungen an Wetter- und Korrosionsbeständigkeit. Die Zylinder können für Fahrzeugaufbauten, Baumaschinen, Forstmaschinen, Reinigungsgeräte, industrielle Anwendungen oder genau ihre Wünsche gedacht sein.





Alle Kraft, die benötigt wird. Wann und wo Sie sie benötigen.

Unsere Spezialität sind Hydraulikzylinder für mobile und industrielle Anwendungen in Maßen von 25/16 bis 250/125 mm und mit Hübten von bis zu 6000 mm, doch es gibt auch noch größere Exemplare. Sie werden alle in Tranås in Småland entwickelt und produziert.

HYDRAULIKZYLINDER FÜR MOBILE ANWENDUNGEN

Zylinder, die großer Wärme und Wüstensand ausgesetzt werden - oder auch kalter arktischer Luft und mit Salz gestreuten Straßen. Schwierige Voraussetzungen, bei denen wir unsere Kenntnisse einbringen und in Absprache mit Ihnen den richtigen Zylinder für den richtigen Zweck konstruieren. In den letzten Jahren stand bei vielen unserer Kunden die Gewichts-optimierung der Zylinder unter Beibehaltung der Leistung im Fokus.

HYDRAULIKZYLINDER FÜR DIE FORSTINDUSTRIE

In der heutigen Forstwirtschaft sind die Maschinen oft rund um die Uhr im Einsatz. Dies stellt hohe Anforderungen an die Zylinder. Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer sind die Schlüsselwörter. Die Wahl eines Zylinders von Melin & Carlsson ist eine smarte Wahl, die Sie keinen unnötigen Risiken aussetzt. Bei kontinuierlichem Betrieb und vielen Zyklen am Tag benötigt man in dem Bereich Fachwissen. Mithilfe unseres Konstruktionsteams und der Testräume entwickeln und erproben wir Ihre Zylinder.

HYDRAULIKZYLINDER FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

Unsere industriellen Hydraulikzylinder sind für die anspruchsvollsten Einsatzbedingungen ausgelegt. Zuverlässigkeit, lange Lebensdauer, Leistung und Wartungsfreundlichkeit sind wichtige Faktoren. Die Wahl der richtigen Materialien zur Sicherstellung einer optimalen Funktion für jede Anwendung erfordert gediegene Kenntnisse. Für die richtigen Voraussetzungen ist eine enge Zusammenarbeit mit dem Kunden wichtig.

HYDRAULIKZYLINDER FÜR BAUMASCHINEN

Schwere Belastungen in variierenden Umgebungen. Schwierig nicht nur im Hinblick darauf, dass der Zylinder schwere Lasten tragen muss, sondern dass er auch ruckartige und schnelle Bewegungen und variierende klimatische Bedingungen aushalten muss. Die Wahl der richtigen Materialien ist ein Schlüsselfaktor, da die Belastungen oft sehr hoch sind. Wichtig ist auch, dass die Zylinder von außen einwirkende Belastungen aushalten.

HYDRAULIKZYLINDER FÜR DIE LANDWIRTSCHAFT

Die Umgebung für landwirtschaftliche Maschinen kann anspruchsvoll sein. Eine typische Umgebung kann korrosiv, staubig und feucht sein. Dies stellt unter anderem hohe Anforderungen an die Oberflächenbehandlung der Zylinder. Von den Kippzylindern wird erwartet, dass sie lange Zeit einwandfrei funktionieren.



Wir konstruieren und fertigen Zylinder, die für Ihre Endanwendung angepasst sind.

Log Max



KUNDENCASE

„Stillstand im Wald wird schnell extrem teuer“

Log Max in Grangärde stellt Harvester aggregate für die Forstindustrie her. Eine Voraussetzung ist, dass die Zylinder halten. Aber das reicht nicht, um zu den ausgewählten Lieferanten zu gehören.

Moderne Holzfällerarbeit ist ein faszinierender Prozess, der keine Unterbrechungen verträgt. Aber auch wenn die Haltbarkeit das A und O ist, besteht die große Herausforderung darin, schnell liefern zu können, wenn es darauf ankommt.

„Wir haben nicht die Möglichkeit, große Lager anzulegen. Wenn wir einen großen Auftrag bekommen und 20-30 Aggregate auf einmal losschicken müssen, zählen Flexibilität und kurze Durchlaufzeiten. Um den Auftrag zu bekommen, müssen wir liefern. Dann müssen wir für alle unsere Artikel zehn Jahre lang Ersatzteile vorhalten. Die große Herausforderung liegt im Unregelmäßigen, wenn es im normalen Betrieb zu Störungen kommt.“

Laut Einkäufer Tobias Eriksson funktioniert die Zusammenarbeit mit Melin & Carlsson so gut, dass er das Unternehmen aus Tranås insgesamt als einen unserer besseren Lieferanten in Sachen Flexibilität bezeichnet.

Während der Entwicklungsphase ist auch die Unterstützung bei der Konstruktion wichtig.

„Wir kommen eigentlich nur mit einer Idee, das der Zylinder dies und das machen soll. Dann helfen Melin & Carlsson mit Gestaltung und Konstruktion. Sie sind die Experten!“



LOG MAX - ERNTEMASCHINEN FÜR DIE FORSTINDUSTRIE

Log Max gehört zu Komatsu und setzt jährlich rund 400 Mio. SEK um. Ca. 75 % der Produktion werden exportiert, hauptsächlich nach Süd- und Nordamerika. Bei den Käufern handelt es sich in erster Linie um Hersteller von Forstmaschinen, aber weil sie nur Aggregate herstellen (die ganz vorne am Kran angebracht sind), können sie auch direkt an Forstunternehmen, Landwirte und Bauunternehmen verkaufen.



KUNDENCASE

„Sie müssen extreme Belastungen vertragen“

PJ Jonsson in Örnsköldsvik zählt zu Europas führenden Herstellern von Steinbrechern. Betriebssicherheit ist das wichtigste Verkaufsargument.

Der Transport von zerkleinertem Gestein ist im Verhältnis zum Preis von Gestein teuer. Mobile Steinbrecher und Sortieranlagen haben zahlreiche Vorteile. Ein Vorteil liegt darin, dass sie nicht an einen Steinbruch gebunden sind, sondern zwischen verschiedenen Orten bewegt werden kann, beispielsweise beim Straßenbau.

Die Firma aus Ångermanland in Nordschweden baut im Jahr rund 50 komplette Maschinen. In jeder davon sind bis zu 18 Zylinder verbaut. Sie dienen einerseits dazu, den eigentlichen Steinbrecher beim Beladen anzuheben und abzusenken, andererseits die Förderbänder, die die Gesteinssorten zu verschiedenen Haufen transportieren, anzuheben, abzusenken oder einzuklappen.

„Das ist eine unerhört schwierige Umgebung - mit Staub, Feuchtigkeit, Vibrationen, variierenden Temperaturen und hohen Belastungen - was dazu führt, dass Steinbrecher und Förderbänder extreme Beanspruchungen aushalten müssen.“

Dass Melin & Carlssons Zylinder die Anforderungen erfüllen, ist eine Selbstverständlichkeit. Liefersicherheit, Nähe und ein guter Dialog waren andere Kriterien,

die dazu beigetragen haben, dass wir ihnen 2013 das Vertrauen geschenkt haben und sie als Lieferant sämtlicher Zylinder auserkoren haben.

Jonathan Jonsson, Teilhaber im Familienunternehmen, stellt fest, dass die Zusammenarbeit sehr gut funktioniert.

„Qualität ist für mich, dass sie die Situation unserer Kunden verstehen, eine hohe Liefersicherheit bieten und eventuelle Abweichungen reibungslos handhaben. Außerdem finden sie schnell eine Lösung, wenn etwas Außergewöhnliches passiert. Schließlich kann man manchmal auch individuelle, an die Produkte angepasste Dinge benötigen. Dann vermitteln die kompetenten Mitarbeiter von Melin & Carlsson, die uns bei Berechnungen und dergleichen helfen können, ein Gefühl der Sicherheit.“

P J JONSSON - MOBILE STEINBRECHER UND SORTIERANLAGEN

PJ Jonsson in Örnsköldsvik setzt mit mobilen Steinbrechern und Sortieranlagen, die hauptsächlich im Straßenbau in Europa eingesetzt werden, rund 500 Mio. SEK um. Bei den Kunden handelt es sich um große Bauunternehmen und Eigentümer großer Steinbrüche. PJ Jonsson ist heute Teil der Metso Gruppe.

„Absolute Spitze bei Durchlaufzeiten und Qualität“

Orwak ist ein weltweit führender Akteur bei Komprimierungs- und Ballenpressenlösungen für feste Abfälle an der Quelle. Dort ist man der Ansicht, dass die Zusammenarbeit mit Melin & Carlsson dazu beiträgt, dass ihre Produkte und Prozesse effizienter und kosteneffizienter werden.

Die Wahl von Melin & Carlsson als Zylinderlieferanten ist das Ergebnis einer sorgfältigen Ausschreibung, bei der alles von Lieferpräzision und Preis bis Qualität und geschäftliche Kommunikation beurteilt worden sind. Mattias Hageltorn, Leiter Einkauf und Produktion, begründet die Wahl folgendermaßen:

„Melin & Carlsson waren bei Durchlaufzeiten und Qualität absolute Spitze. Überhaupt haben sie für unser Wünsche stets ein offenes Ohr - sie liefern schnell, handeln schnell, wenn es zu Abweichungen kommt und setzen sich für eine Verkürzung der Durchlaufzeiten ein.“

Mehr als 90 % von Orwaks Ballenpressen und Komprimatoren werden exportiert und die Abstände vom Kunden zum Endkunden sind oft groß. Dass die Zylinder da sind, wenn man sie braucht und dass sie während der Garantiezeit halten, ist daher ein Muss. „Wenn die Maschine 1000 Kilometer weit weg ist, wird

es teuer, wenn sich jemand auf den Weg machen und sie reparieren muss. Nehmen Sie zum Beispiel Griechenland, dort befindet sich die Basis der Servicemitarbeiter in Athen. Wenn einer von ihnen mit dem Schiff zu einer der Inseln fahren muss, dort die Zylinder tauscht und wieder nach Hause fährt, dauert das zwei Tage. Das werden teure Reparaturen. Daher ist es extrem wichtig, dass alles funktioniert.“



ORWAK - MACHT DIE WELT ZU EINE SAUBEREREN ORT

Orwak gehört seit 2015 zur San Sac Group, die inzwischen Teil der französischen Sulo Group ist. Rund 90 % von Orwaks Produkten für die Abfallbehandlung gehen in den Export, hauptsächlich nach Westeuropa. Die Hälfte der Geschäfte werden in den Segmenten Lebensmittel- und Einzelhandel gemacht.



KUNDENCASE

„In passenden Sätzen gepackt und in den Farben des Kunden lackiert“

Hammar Maskin dominiert den Weltmarkt auf Seitenlader mit einem Marktanteil von knapp 70 Prozent. Melin & Carlsson stehen für die „Muskeln“ in der Maschinerie.

Bei einem „Hammarlift“ handelt es sich um einen selbstladenden Sattelaufleger mit Kränen, der die Ladung von der Seite her anheben und in erster Linie beim Handling von Containern eingesetzt werden. Kunden sind Speditionen, die Container transportieren, das Einsatzgebiet sind vorzugsweise Häfen.

Eine ansehnliche Menge an Zylindern wird von Tranås nach Olsfors in Västergötland gebracht. Sämtliche Zylinder sind in genau der vom Kunden spezifizierten Farbe und genau dem Glanz lackiert. Das erspart Hammar einen zeitaufwändigen Arbeitsschritt. Außerdem sind die Zylinder in passenden Sätzen gepackt und komplett mit einem Ventil montiert, sodass Hammar die Zylinder ohne unnötiges Umladen am Aufbau montieren kann.

Dies sind einige der Mehrwerte, die die Basis für eine lange und fruchtbare Zusammenarbeit geschaffen haben.

„Melin & Carlsson sind bei Durchlaufzeiten flexibel, preiswert und sie haben für unsere Wünsche immer ein offenes Ohr. Gleichzeitig arbeiten sie kontinuierlich an Qualitätsverbesserungen.“

„Wenn wir neue Zylindertypen konstruieren, testen und verifizieren sollen, arbeiten sie eng mit unseren Konstrukteuren zusammen. Wenn ein Problem auftauchen sollte, gehen sie es schnell an und lösen es. Unsere Zusammenarbeit und unsere Kommunikation sind sehr gut“, betont Markus Johansson, Leiter Einkauf bei Hammar.



HAMMAR MASKIN AB - WELTWEIT FÜHREND BEI SEITENLADERN

Das Familienunternehmen Hammar Maskin in Olsfors bei Borås ist mit seinem Seitenlader „Hammarlift“ für das Containerhandling weltweit führend. Der Exportanteil liegt bei 95 % und der Markt umfasst 112 Länder. Die größten Märkte sind Australien und Malaysia.

Kraft um Berge zu versetzen.

Oder Holz, Container und Warenlager.

Wir haben bei Melin & Carlsson seit 1990 eine anerkannt gute Kompetenz im Bereich der Herstellung von Zylindern aufgebaut.

Unsere Zylinder werden zur Bewegung von allem eingesetzt, von Aushubmassen über Holz, Getreide, Abfälle und Warenlager - bei Gabelstaplern, Baggern und Bau-maschinen. Kurz gesagt, überall, dort, wo Kraft übertragen wird.

Unsere Geschäftsphilosophie - Kundennutzen und Kraft an Kunden in der Forst- und Landwirtschaft, Transporten, Bauunternehmungen und Industrie zu übertragen - gewinnt immer mehr Gehör, insbesondere bei Kunden, die maßgeschneiderte Lösungen verlangen. Hierfür können wir uns bei unseren kompetenten Mitarbeitern bedanken, die während des gesamten Ablaufs, von Idee und Konstruktion bis zur Lieferung des fertigen Produkts handfeste Unterstützung.

Die große Herausforderung einer von kurzen Durchlaufzeiten geprägten Branche nennt sich Lieferpräzision. Indem wir die Prozesse steuern, uns die Qualitätsarbeit ganz genau ansehen und die Prognosewerkzeuge verbessern, bürgen wir dafür, dass Sie die richtigen Zylinder mit der passenden Funktion zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort erhalten.

Sie können uns gerne auf die Probe stellen!

Melin & Carlsson
E2SYSTEMS TUBEX

Box 438, SE-573 25 Tranås

Floragatan 10

Tel.: +46 140 38 54 60

info@mchdraulic.se

www.mchdraulic.se